



Officine del Savio Ahena Boilers S.r.l., Azienda impegnata nella *progettazione e nella fabbricazione di recipienti in pressione, di serbatoi finiti in officina e nella prefabbricazione di componenti per grossi serbatoi di stoccaggio*, intende basare la propria Politica per la Qualità sui seguenti punti fondamentali:

- ⊕ Pianificazione scrupolosa e controllo puntuale dei processi aziendali direttamente incidenti sul rispetto dei requisiti qualitativi di quanto realizzato e dei servizi accessori erogati, al fine di soddisfare pienamente le esigenze del Mercato servito, in conformità alle prescrizioni obbligatorie, legislative e regolamentari.
- ⊕ Riguardo alle richieste della Committenza, accettazione dei soli contratti per i quali può essere assicurato il completo rispetto dei requisiti qualitativi e delle norme e dei regolamenti vigenti, in funzione del know-how e delle risorse aziendali.
- ⊕ Ricerca, valutazione ed attenta sorveglianza dei Fornitori di prodotti e servizi ritenuti critici per la qualità di quanto realizzato, impostando con tali Fornitori un rapporto di reciproca collaborazione e fiducia, per consentire un miglioramento continuo dell'Azienda stessa e dei suoi Fornitori.
- ⊕ Costante attenzione alle esigenze della Committenza, ai risultati delle indagini sulla loro soddisfazione ed ai rapporti provenienti dalle attività successive alla consegna dei lavori, affinché, attraverso la gestione dei dati provenienti da tali rilevazioni, sia possibile perseguire un costante miglioramento dei prodotti offerti e dei servizi erogati.
- ⊕ Portare l'Azienda a livelli d'eccellenza delle lavorazioni realizzate e dei servizi erogati, tali da poter essere apprezzata da una Committenza sempre più ampia e continuamente certificata dagli Organismi accreditati.
- ⊕ Valorizzazione delle risorse umane ad ogni livello, al fine di stimolare una sempre maggiore motivazione e coinvolgimento del personale nel miglioramento continuo dei propri processi, prodotti e servizi, degli ambienti di lavoro e della sicurezza e dell'efficienza complessiva.
- ⊕ Perseguire il costante miglioramento dei processi aziendali e dell'efficienza complessiva, al fine di assicurare le risorse economiche necessarie per incrementare le possibilità di sviluppo dell'Azienda e per garantire benessere ai propri collaboratori,
- ⊕ Mantenere fruttuosi rapporti con i Portatori di Interesse individuati nel contesto in cui opera l'Azienda, affinché siano migliorate con continuità le prestazioni aziendali anche in rapporto alle esigenze della sostenibilità dell'impresa e di sviluppo delle risorse del territorio.
- ⊕ Dare continuità all'applicazione di protocolli sanitari ispirati alle linee guida ed agli obblighi sanciti dalle disposizioni governative, in maniera da contrastare ogni forma di contagio derivante da epidemie di qualunque natura, compatibilmente con le risorse dell'Azienda e le sue attività.

Per la realizzazione di quanto sopra, **Officine del Savio Ahena Boilers S.r.l.** intende applicare e migliorare costantemente il proprio Sistema di Gestione per la Qualità, con riferimento alle norme **UNI EN ISO 9001: 2015** ed **UNI EN ISO 3834-2**.

Obiettivi specifici coerenti con la visione strategica qui espressa, traguardi misurabili e programmi operativi per il perseguimento della Politica per la Qualità e di destinazione delle risorse, sono definiti ed aggiornati, con l'apporto di tutti i Responsabili di Reparto e ratificati in occasione delle riunioni periodiche di Riesame del Sistema di Gestione per la Qualità, effettuate dalla Direzione.


Il C.d.A.

Realì Sauro – Novelli Fabrizio